


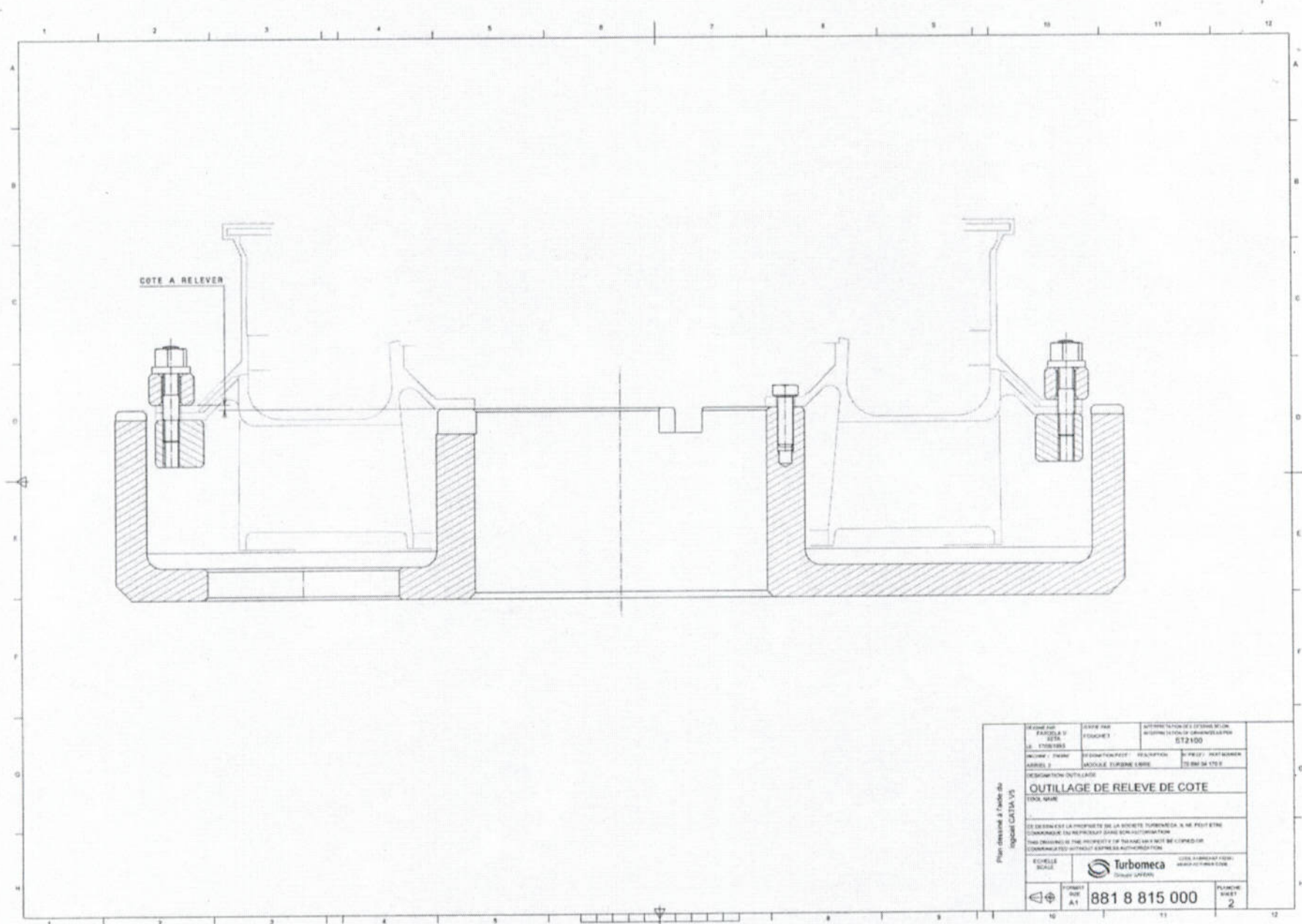
2nd EA MSX305TLD 07020
EA 3.50 MS HEXCOLLAADT 07240-0

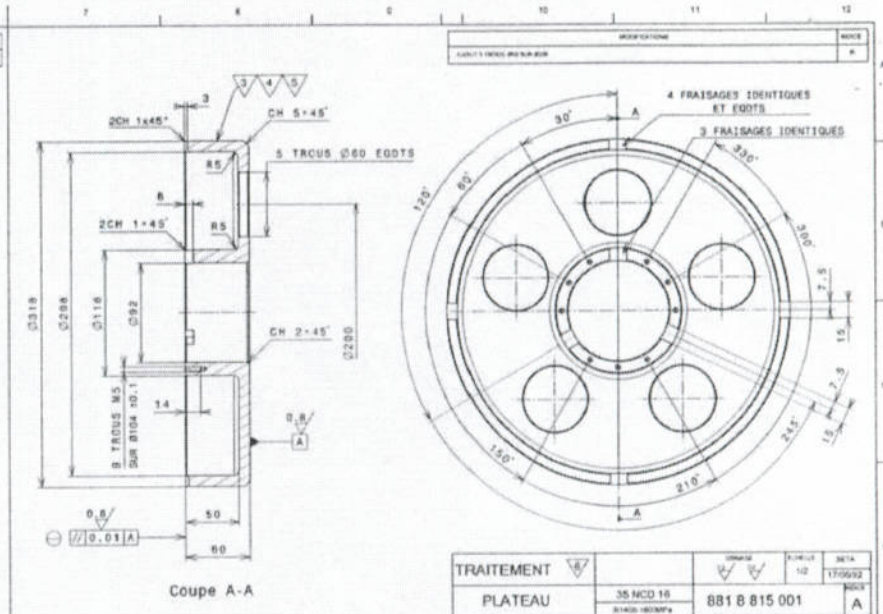
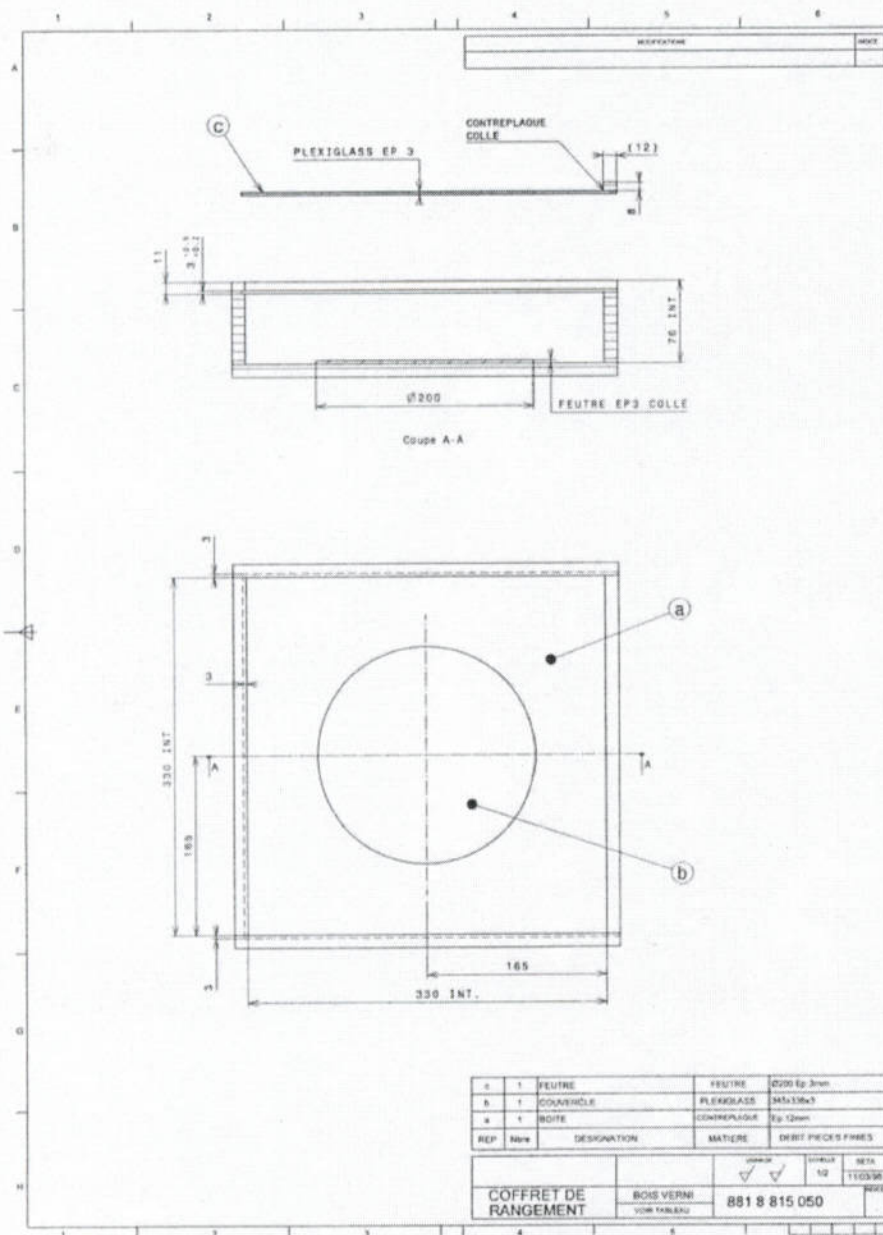
07626-205
07240-05




MODIFICATIONS	INDICE
AJOUT REP 003 ET 004, MODIF REP 001	A
REP 003 REMPLACE PAR REP 007, AJOUT REP 005, REP 004/STE R=10	B
MEGAPRECIS: WISE EN CAD CATZA + MODIF REP 002 ET 004	C
AJOUT RONDELLE EP 10 MM REP 006 (MODIF LONG GOUVENS) (SETA PVS)	D

- 6 L'ETIQUETTE REP.051 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.050 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE
- 7 LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- 8 PROTECTION : BRUNISSAGE - HUILE
- 9 MARQUAGE : GRAVER H4mm MASSE DE L'OUTILLAGE : 13 Kg
- 4 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE
- 7 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE - INDICE
- 2 PROCESS :
 - METTRE EN PLACE LA COURONNE REP.007 SUR LE MODULE TL.
 - MONTER LE REP.08 AVEC LES ECROUS REP.04
 - METTRE EN PLACE LE MODULE TL SUR LE PLATEAU REP.007
 - RELEVET LA PLOTE (VOIR PLO2)
- 1 FONCTION : RELEVET LA COTE SUR LE MODULE TL

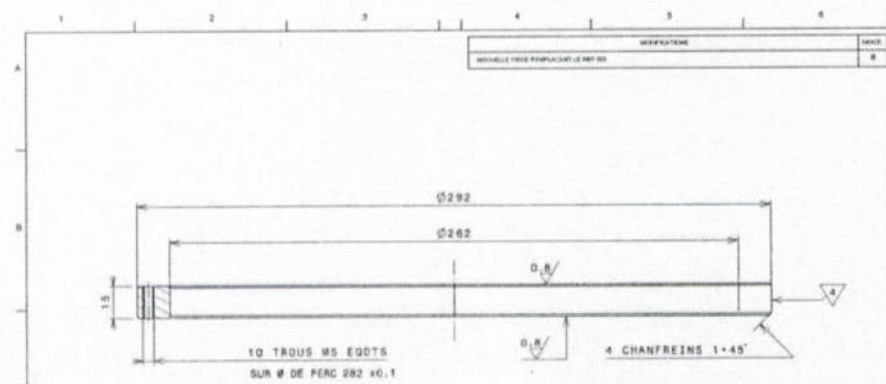
[illegible]



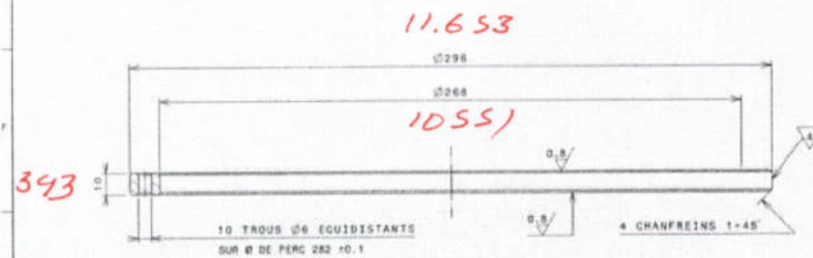


TRAITEMENT		 	102	SECTA 170692
PLATEAU	35 NCD 16 31402-1603MPa	881 8 815 001		MOIS A

PLAN vertical et face du logist CATIA V5	1.3000 00 FACE A V BETA	0000 00 FUSIONER	INTERPRETATION DES DIMENSIONS EN PLAN INCORPORER LES DIMENSIONS EN PLAN ST2100
	1.1000 00 1.1000 00	0000 00 00 00 DIMENSIONNEMENTS 0000 00 00 00 DIMENSIONNEMENTS	00 00 00 00 PARTI NUMERIQUE 00 00 00 00
	DIMENSIONNEMENTS EN PLAN OUTILLAGE DE RELEVÉ DE COTE		
TOOL NAME			
CE DOCUMENT A LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ NI REPRODUIT SANS LAutorisation Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la TURBOMECA est formellement interdite.			
COMMUNIQUÉ NI REPRODUIT SANS LAutorisation			
COMMUNIQUÉ NI REPRODUIT SANS LAutorisation			
ÉCHELLE SCALE	 TURBOMECA Groupement SAFRAN		1000 000000 0000 1000 000000 0000
	FORMAT SIZE A1	881 8 815 000	PLAN SHEET 3
50	11	12	



TRAITEMENT	REVISION	REVISION	REVISION	REVISION
25 CD 4	0.8	0.8	0.8	0.8
881 8 815 007				
REVISION 001				



TRAITEMENT	REVISION	REVISION	REVISION	REVISION
25 CD 4	0.8	0.8	0.8	0.8
881 8 815 006				
REVISION 001				

Plan de dessin à l'échelle du
Appoint CATA 10

DESIGNATION	REVISION	REVISION	REVISION	REVISION
10501001	0.8	0.8	0.8	0.8
881 8 815 000				
REVISION 001				

DESIGNATION OUTILAGE
Outils de relevé de cote

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE NI REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA. IT MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.

REVISION 001

Turbomeca
Groupe SAFARI

FORMAT
A1

881 8 815 000

PLANCHE
4

150.0X114
20.45 Fx
TDM 10 M 4LH
45.97 FLAT
89.61 ROUN